

№2056973. Реферат

Способ изготовления составных изделий методом порошковой металлургии путем отдельного изготовления деталей изделия, их сборки и совместного диффузионного спекания через слой мелкодисперсного порошкового материала, наносимого на соединяемые поверхности деталей перед сборкой с помощью шликерной технологии. В процессе спекания место соединения деталей заполняют сплавом на основе меди путем перераспределения его из объема деталей, где он находится в избытке, в зону соединения под действием капиллярных сил. Способ позволяет получать равномерное распределение пористости по всему объему порошковых изделий, что создает благоприятные условия для равномерной их пропитки ингибиторами. 1 ил.

