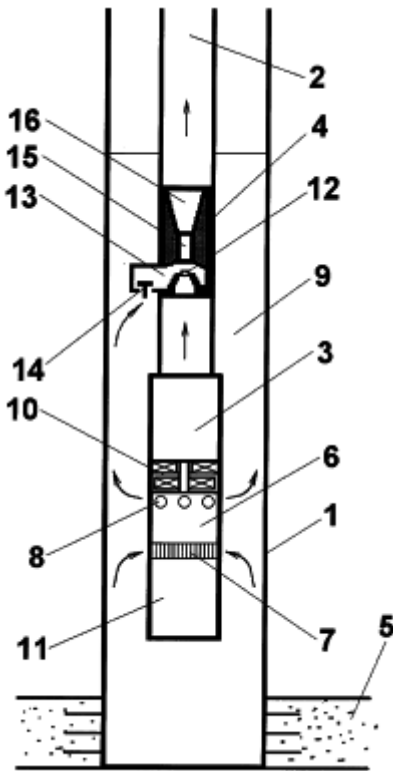


## №2274731. Реферат



Фиг. 1

Изобретение относится к нефтяной промышленности и может быть использовано при добыче нефти из скважин с высоким и сверхвысоким газовым фактором. Обеспечивает повышение эффективности и расширение области применения насосно-эжекторной добычи нефти из скважин путем устранения вредного влияния остаточного газа на работу насоса и предотвращение при этом звукового заклинивания сопла струйного аппарата при нагнетании потока газожидкостной смеси.

Сущность изобретения: способ включает откачку продукции из пласта в скважину, частичную сепарацию свободного газа от жидкости, последующее поступление газожидкостной смеси с

остаточным газосодержанием в насос и нагнетание ее в сопло струйного аппарата, эжектирование струйным аппаратом части продукции скважины из затрубного пространства в насосно-компрессорные трубы, поступление части свободного газа в затрубное пространство, подъем продукции на поверхность и регулирование давления в затрубном пространстве. Газожидкостную смесь с остаточным газосодержанием диспергируют перед поступлением в насос, причем при нагнетании газожидкостной смеси в сопло струйного аппарата придают струе смеси форму, предотвращающую звуковое заклинивание сопла. Устройство содержит спущенные в скважину на насосно-компрессорных трубах насос и струйный аппарат. На входе в насос установлен газосепаратор-диспергатор, при этом струйный аппарат снабжен соплом диафрагменного типа. 2 н. и 6 з. п. ф-лы, 5 ил.