

Техническое задание

на приобретение токарного станка с ЧПУ с приводным инструментом и круглошлифовального станка.

1 Назначение:

- 1.1 Требуется комплект оборудования для изготовления детали типа «вал». Допускается рассмотрение предложений отдельно на токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом и круглошлифовальный станок

2 Характеристики обрабатываемых деталей:

- 2.1 Эскиз типового вала в приложении;
2.2 Длина обрабатываемых деталей от 2000 до 3100 мм;
2.3 Диапазон диаметров: от 40 до 120 мм;
2.4 Максимальная масса обрабатываемых деталей до 1000 кг, типовая деталь 250кг;
2.5 Материал деталей: Сталь 20, 45, 40X13, 14X17H2, 05X16H4Д2Б,

3 Характеристика заказываемого оборудования:

- 3.1 Оборудование должно обеспечить точность шероховатость, допуски формы и расположения согласно эскизу вала.
3.2 Для токарного станка:
3.2.1 Система ЧПУ (предпочтительно Fanuc или Siemens).
3.2.2 Наличие приводного инструмента для токарного станка
3.2.3 Наличие оси Y
3.2.4 Наличие углового приводного блока для выполнения шпоночного паза на конической поверхности для токарного станка
3.2.5 Наличие двух автоматических люнетов. Зажим люнета по команде ЧПУ. Перемещение люнета с помощью револьверной головы или отдельным сервоприводом.
3.2.6 Наличие задней бабки для токарного станка. Предпочтительно с управлением от ЧПУ.
3.3 Для кругло-шлифовального станка:
3.3.1 Универсальный станок (без ЧПУ)
3.3.2 Угол разворота стола не менее 3 градусов (для шлифования конической части).
3.3.3 Наличие люнетов
3.4 Обработка с применением СОЖ;

4 Дополнительные требования к оборудованию:

- 4.1 Ввод в эксплуатацию, подключение, количество рабочих дней по согласованию с заказчиком;
4.2 Приемка оборудования производится по детали представителю, согласно требованиям чертежа, в количестве по согласованию с заказчиком;
4.3 Техническая документация, на бумажном или в электронном виде на цифровом носителе;
4.4 Сертифицированная сервисная поддержка оборудования;
4.5 Гарантия не менее 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию;
4.6 Оборудование должно выдерживать длительный цикл работы без перерыва (24 часа в сутки 7 дней в неделю)

5 Требования к коммерческому предложению:

- 5.1 В коммерческом предложении отразить список производителей основных узлов станка (ШВП, направляющие, шпиндель, кондиционер, стружечный конвейер и другие).
5.2 Предоставить референс-лист предлагаемого оборудования в России.
5.3 Приветствуется несколько коммерческих предложений на станки разных производителей и размеров.
5.4 Добавить в КП список стандартных опций и дополнительных опций доступных к заказу с указанием цен.
5.5 Отрастить в КП:
 - Стоимость оборудования и стоимость дополнительных опций.
 - Срок и условия поставки.
 - Стоимость пуско-наладочных работ.

- Стоимость отработки технологии изготовления детали представителя (если доступно).
- Гарантийный срок.

6 Дополнительные данные:

- 6.1 Режим работы оборудования: 2-х сменный (по 11 часов);
- 6.2 Условия эксплуатации – в условиях цеха, температура воздуха от +15 до +35 °С;
- 6.3 Напольное покрытие цеха: бетонная наливная стяжка глубиной 300 мм;
- 6.4 Доступное напряжение сети 3х фазное 380В (50 Гц).

7 Требования по безопасности:

- 7.1 Обеспечение профессиональной и экологической безопасности;
- 7.2 Оборудование должно иметь систему обеспечения отключения при аварийных режимах работы;
- 7.3 Оборудование должно иметь защиту от поражения отделившимися фрагментами.

Главный технолог АО «Новомет-Пермь»

А.Н. Савлов