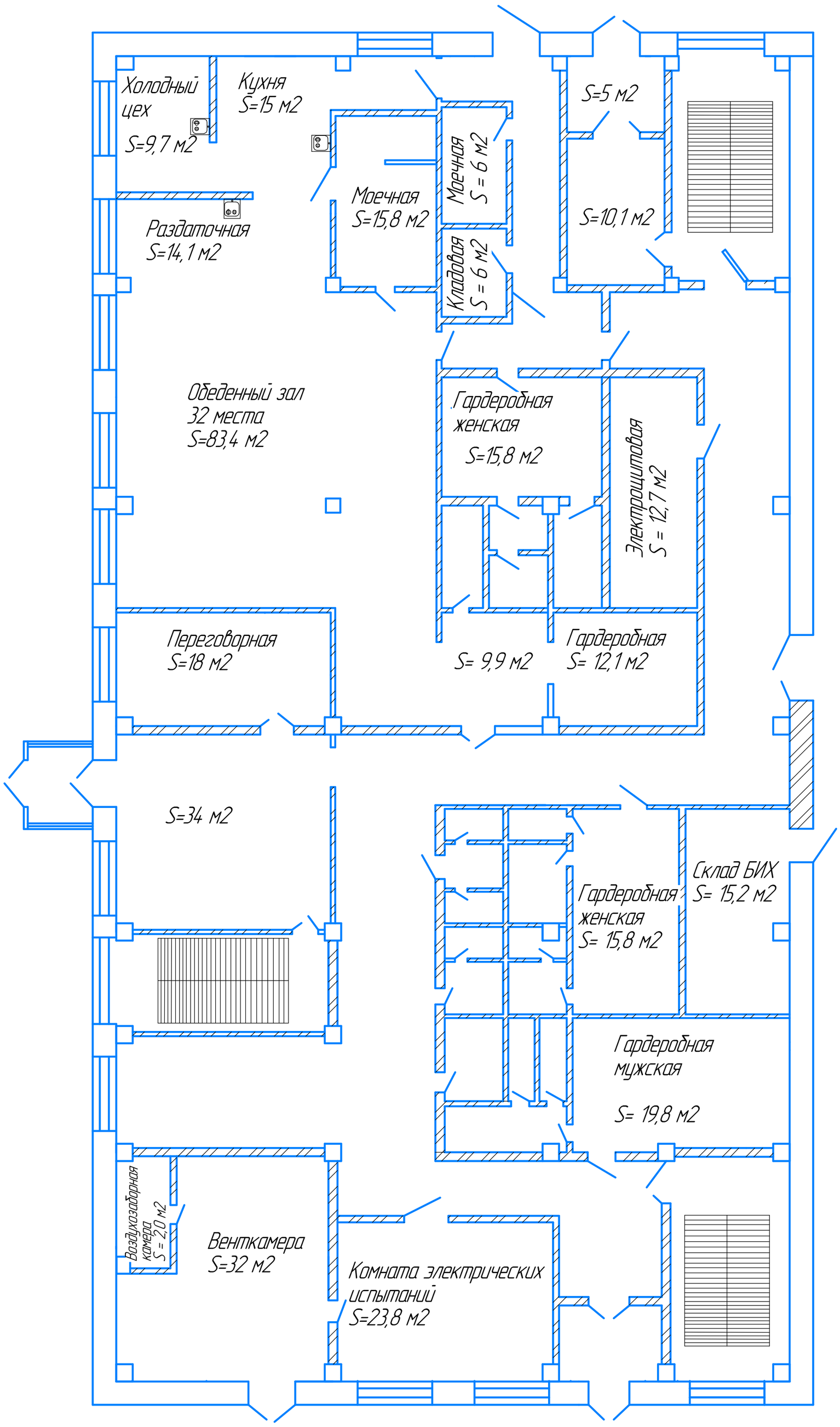
1 этаж



ПЛ-090-004

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пономарев		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПЛ-090-004

АБК ПКП

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Героев-Хасана, 105 бывш. Велта

Копировал

Формат А2

ПЛ-090-003

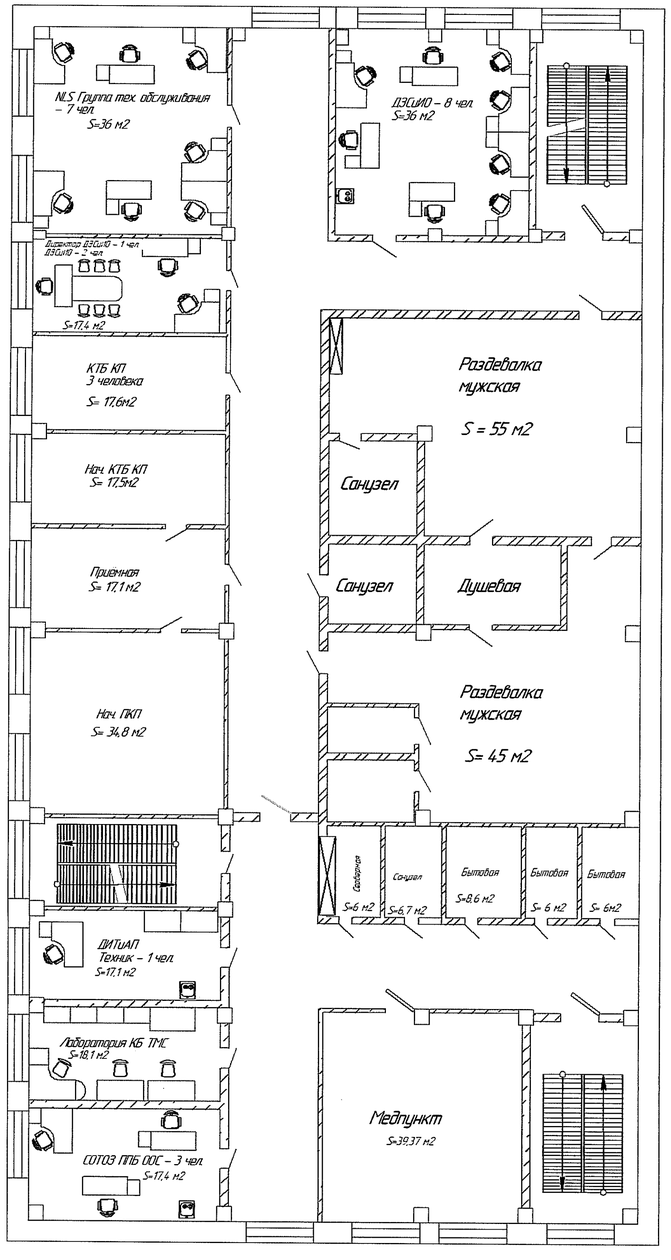
УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор М.О. Перельман

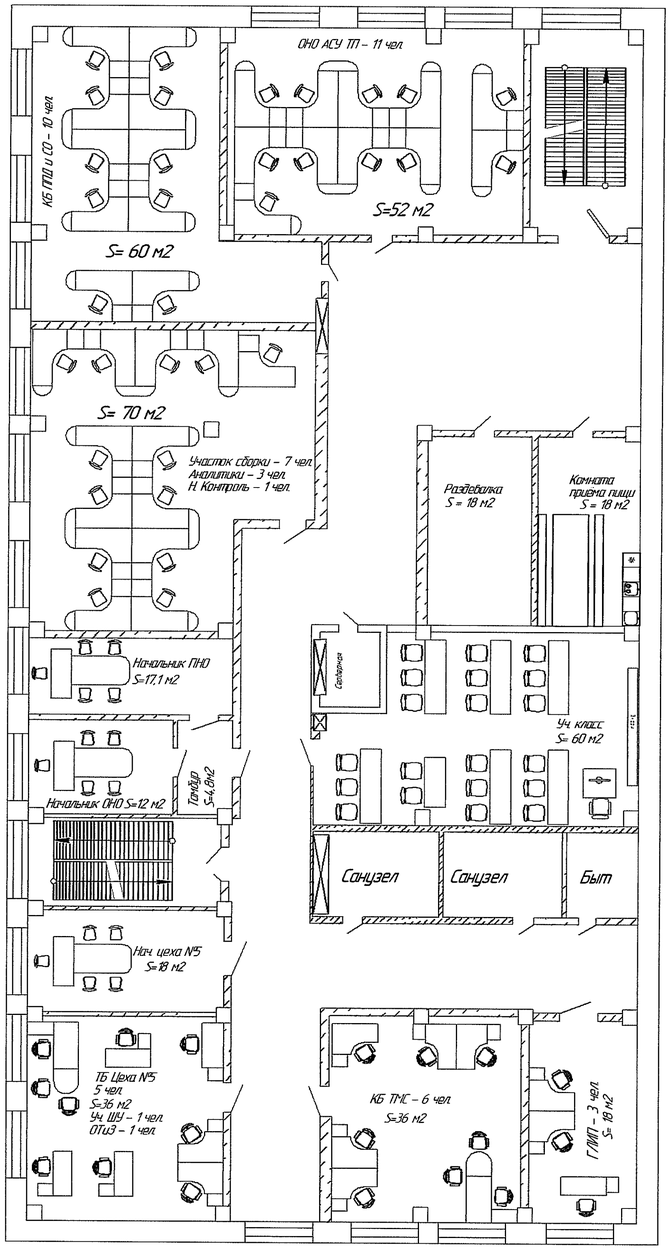
" " _____ 2024 г.

id 765724

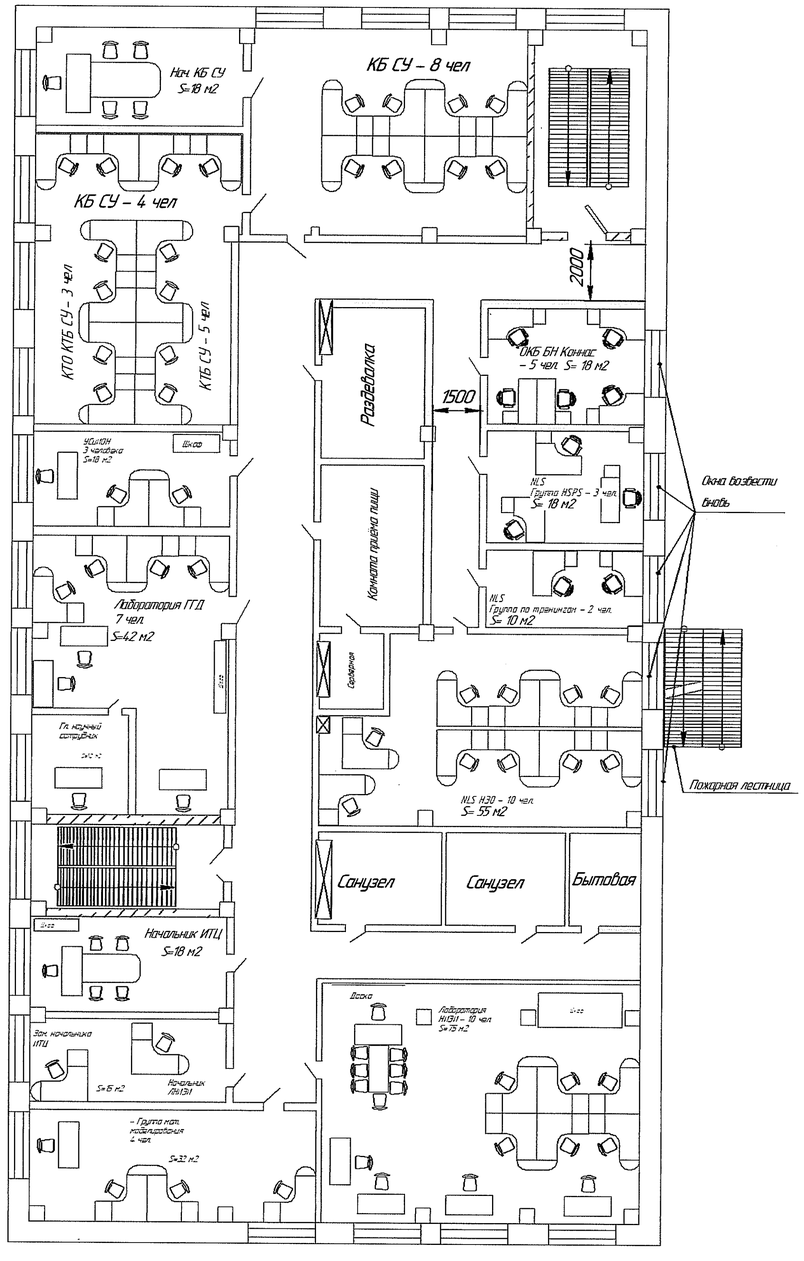
2 этаж



3 этаж



4 этаж



– Изменения

– Противопожарная дверь

– Дверной проём ввести вновь

– Стены ввести вновь

2				ПЛ-090-003	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Размещение в АБК ПКП 2-4 этаж	Лит. / Масса / Масштаб 1:1
Разраб.	Пономарев		11.03.24		Лист / Листов 1
Пров.				Героев Хасана, 105 (бывш. Велта)	АО "Новомет-Пермь"
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					

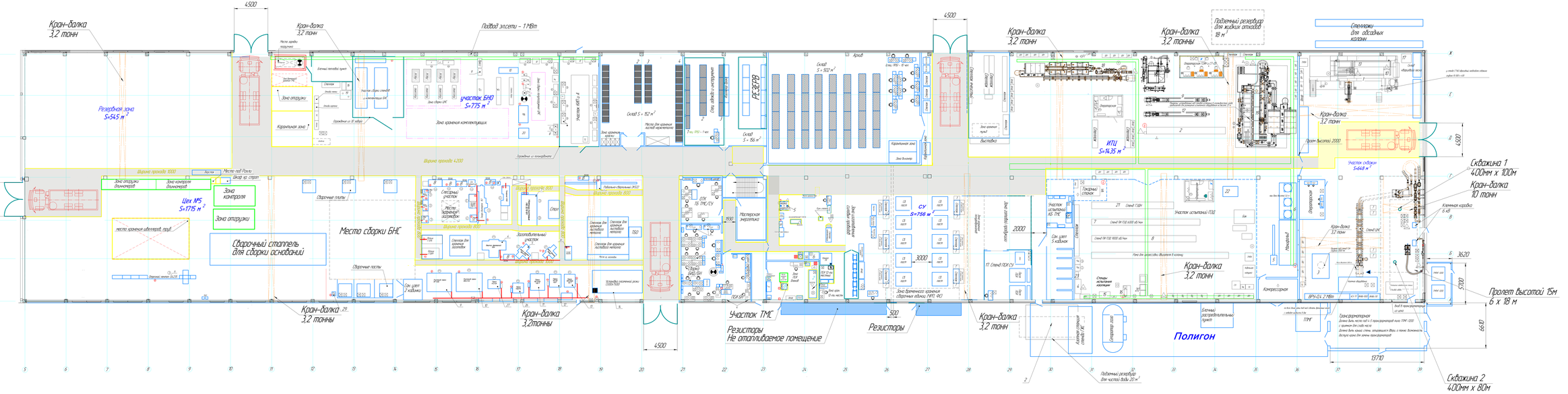
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А1

200-06-ИЛ

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор ИН. Зубенин



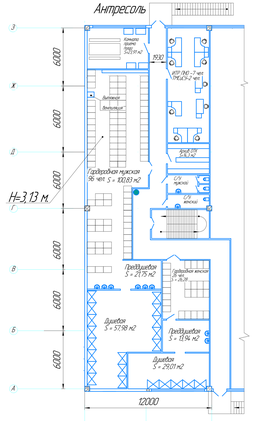


Таблица 1 Список оборудования Цеха 5

Поз. по плану	Инв. №	Наименование оборудования	Тип, марка	Мощность кВт
1	212	Сварка-выпрямитель	ВДУ-506	17
2	367	Сварка-выпрямитель	ВДУ-506	17
3	2592	Сварка-выпрямитель	ВДУ-506	17
4	367	Автоматика - дозатор	ОПА	0,14
5	328	Автоматика - дозатор	ДПУ-7М	10,2
6	327	Автоматика - дозатор	ДПУ-7М	10,2
7	3,5	Автобетоносмеситель	АБС-10М1	15,4
8	2,5	Бетонный конвейер	КБ-70	28,6
9	3,5	Автомобильный кран	КС-4561	11,7
10	2030	Трансформатор сварочный	ТС-500	17
11	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
12	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
13	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
14	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
15	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
16	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
17	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
18	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
19	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
20	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
21	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
22	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
23	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
24	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
25	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
26	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
27	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
28	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
29	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
30	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
31	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
32	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
33	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
34	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
35	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
36	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
37	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
38	2,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17
39	3,5	Трансформатор сварочный	КТС-500	17

Таблица 2 Оборудование участка БНО

№	Оборудование	Габаритные размеры	Кол-во	Мощность кВт
1	Пила отрезная по металлу JS-420B	4243	1	15
2	Установка наплавки вертикальная УНВ 8-4000-100 с блок-фактом 0000*9000	-	1	70,0
3	Станок заточный ИМ	2897	1	2,5
4	Станок наждачно-обдирочный ZH112	235	1	0,6
5	Настольно-сверлильный станок 2Н4С-12	1397	1	1,0
6	Станок отрезной ОШ 10	4429	1	2,2
7	Станок для заточки универсальный ZhT 25-250 US	1,760	1	0,25
8	Генератор электрический ВУ-500/220	5,191	1	0,55
9	Установка для гравировки аппарата КМ-460	77,28	1	0,2
10	Станок для балансировки роторов	-	1	2,2 кВт
11	Настольная бытовая установка для удаления дыма	-	1	-
12	Сварочный сборочный стол 2Х10х7,0000		1	-
13	Стеллажи подсобные		2	-
14	Стол сборки ротора		1	-
15	Подвесная КПП-0,0178,00		1	-
16	ЭВМ CA 8000,00 / Стол для сборки корпусной секции ЦНС		1	-
17	Токарный станок		1	15 кВт
18	Стол для сборки узлов подвеса		1	-
19	Фрезерный станок		1	15 кВт

Таблица 3 список оборудования участка ТМС и СУ в зоне ЕЗО

Поз.	Инв. №	Наименование оборудования	Тип, марка	Мощность кВт	Кол.	Год вып.
		Оборудование участка ТМС				
1		Слесарный стол		0,9	1	
3	5818	Наждальный круг	Ламбрет 1.07.2.025	0,5	1	
4		Шкаф сушильный	ШСВ 120/300 ПЛ	5	2	
7		Стенд сигнальных ламп	ТЕ05-5998.000		1	
		Оборудование участка СУ				
11		ПОГ-пост у КСУ-02		0,9	1	
12		Подготовка КСУ-02		0,9	2	
13		Сборка КСУ-02		0,9	1	
14		Сборка клуппа		2,3	2	
15	1214	Печь термо-пятно-клеящей		4	1	
16		Лежбойка плит		-	1	

Таблица 4 список оборудования участка ТМС и СУ

Поз.	Инв. №	Наименование оборудования	Тип, марка	Мощность кВт	Кол.
2	4,212	Стенд гидравлический испытаний (горизонтальный)	СТГИ.0000.0000	6,5	1
5	5781	Установка контрольная автоматическая	АМ-8001	6	1
6	5663	Стенд гидравлический испытаний (вертикальный)	2890.0000.0000	10	1
8	5291	Шкаф сушильный	ШСП-0,25-200	5	1
9	6,884	Комплекс стендовых автоматизированных пневмогидравлических испытаний (ИП)	2870.0000.0000	10	1
10	5995	Стапель монтажно-сварочный	2900.15.0000		1
17	6,964	Стенд ПОГ СУ		2000	1

Таблица 5 список оборудования ИТЦ

Поз. на плане	Рабочее место	Мощность кВт	Расход воды м³ в месяц
1	Стенд испытания насосов с электродвигателя в обязательной среде	30	10
2	Стапель сборки и разборки МС насосов	1	-
3	Стенд испытания гидрозащит	30	-
4	Стенд обрезания испытания радиальных пар трения	11	5
5	Стенд обжимки С-ЛЖС	30	5
6	Бокс стенд-обжимки С-ЛЖС	-	
7	Стенд испытания ПЗШ под нагрузкой 16000 об/мин	250	9
8	Стенд испытания ПЗШ под нагрузкой 19000 об/мин	150	
9	Стенд испытания насосных секций (ПРКЗ)	60	9
10	Стенд вертикальный обрезания (Т-80) (со сгибанием)	170	50
11	Стенд испытания насосов на вязких жидкостях (Т-32)	200	-
13	Стенд испытания фильтров грубой очистки	3	1
14	Станок покрасочный ТС-75	10	-
15	Стенд испытания обратной шаровыми	10	-
16	Стенд испытания кабельных удлинителей	10	-
17	Стенд насосно-обрезанный	30	5
18	Стенд испытания обычных насосов	160	5
19	Стенд испытания насосов с электродвигателя в пожаробезопасной среде	160	10
20	Шкаф СИОП (2 шт)	6	-
21	Стенд испытания ТЗШ	200	-
22	Стенд ТЗШ		
23	Установка испытания торцевого трения		

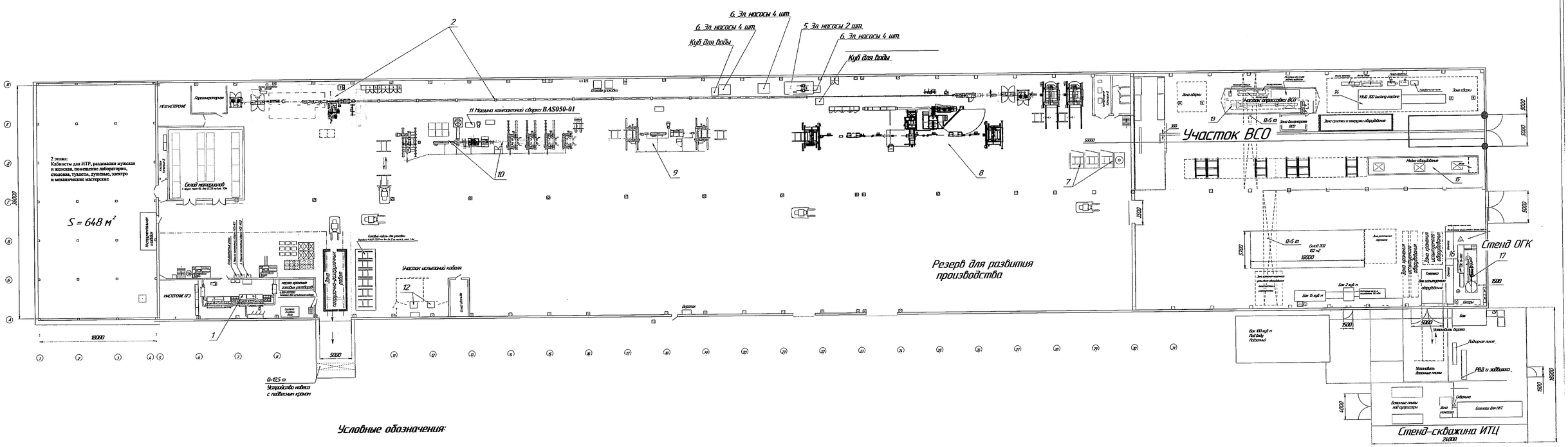
Условные обозначения

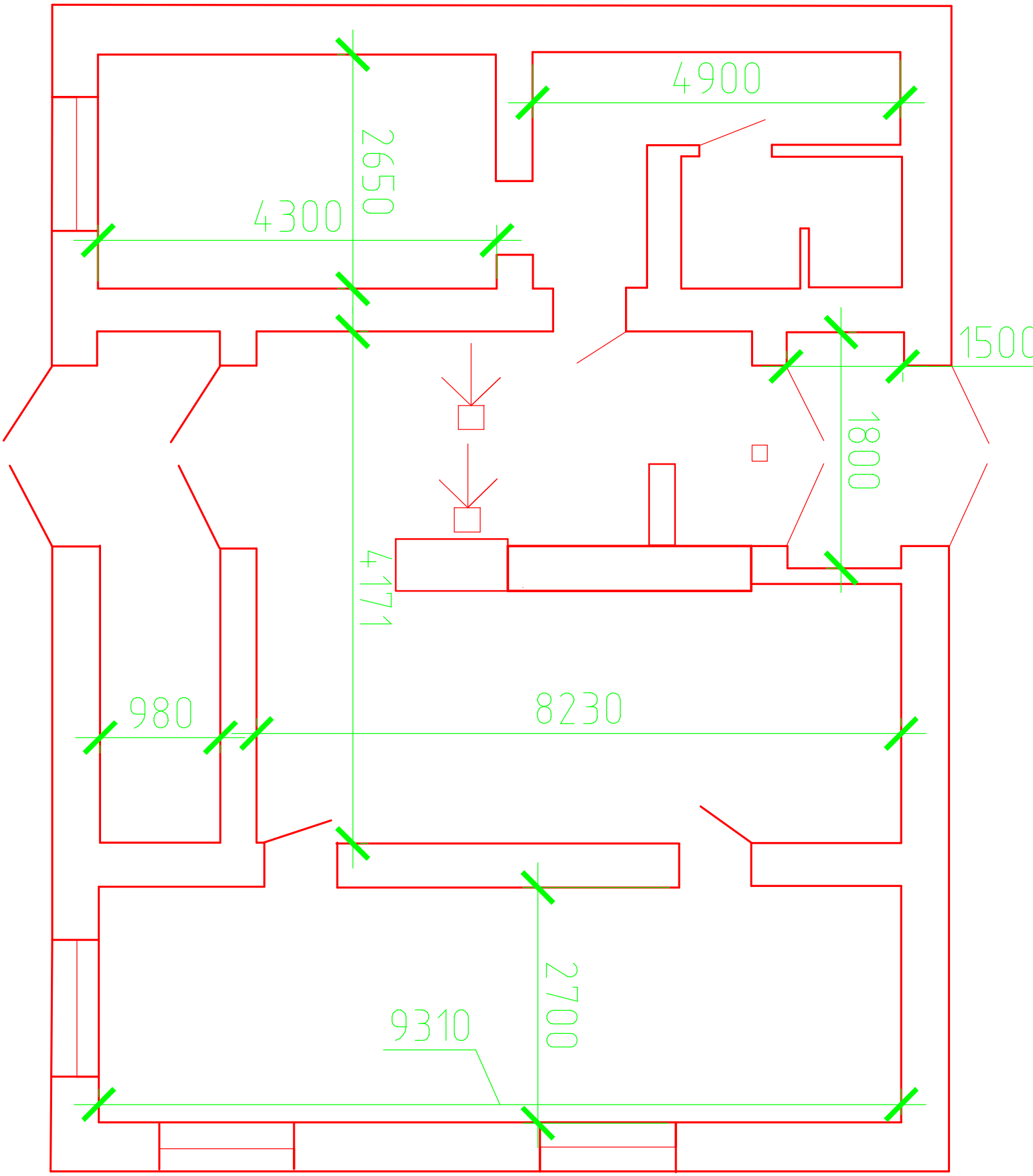
- Местная вентиляция
- Подвод компьютерной сети
- Подвод телефонной сети
- Розетка 220V
- Местное освещение
- Подвод сжатого воздуха
- Розетка 380 В 25А
- Тележка с инструментом
- Общеобменная бытовая вентиляция (приточно-вытяжная)
- Подключение оборудования
- Ввиду выбранного переходника полнодавит высота 2 м
- Кабельный канал
- Канализация в подземный резервуар 18 м³
- Подвод электрической сети
- Рабочее место
- Верстак

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	ПЛ-90-002			
Разраб.		Сергеев				Производственная площадка	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Сергеев					Р	1	
Гл.спец.							1 этап		
Нач.отд.						Гранд Казань 15 корп. 50/40 "Набережные Челны"			
Нач.пр.							Копировал		Формат А3

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор М.О. Перельман


6. Эл. насосы 4 шт.
6. Эл. насосы 4 шт.
5. Эл. насосы 2 шт.
6. Эл. насосы 4 шт.
Куб для воды
Куб для воды
11 Машина контактной сварки BAS050-01
Участок ВСО
Участок опрессовки ВСО
Стенд ОГК
Резерв для развития производства
Участок испытаний кабеля
Стенд-скважина ИТЦ
S = 648 м²
2 этаж:
Кабинеты для ИТР, раздевалки мужская и женская, помещение лаборатории, столовая, туалеты, душевые, электро и механическая мастерские
Склад материалов
Участок ремонта оборудования
Участок подготовки кабеля
Участок сборки
Участок сушки
Участок ремонта оборудования
Участок ремонта и сборки оборудования
Участок ремонта оборудования
Участок ремонта оборудования
Участок ремонта


4900
2950
4300
1500
1800
4171
980
8230
2700
9310