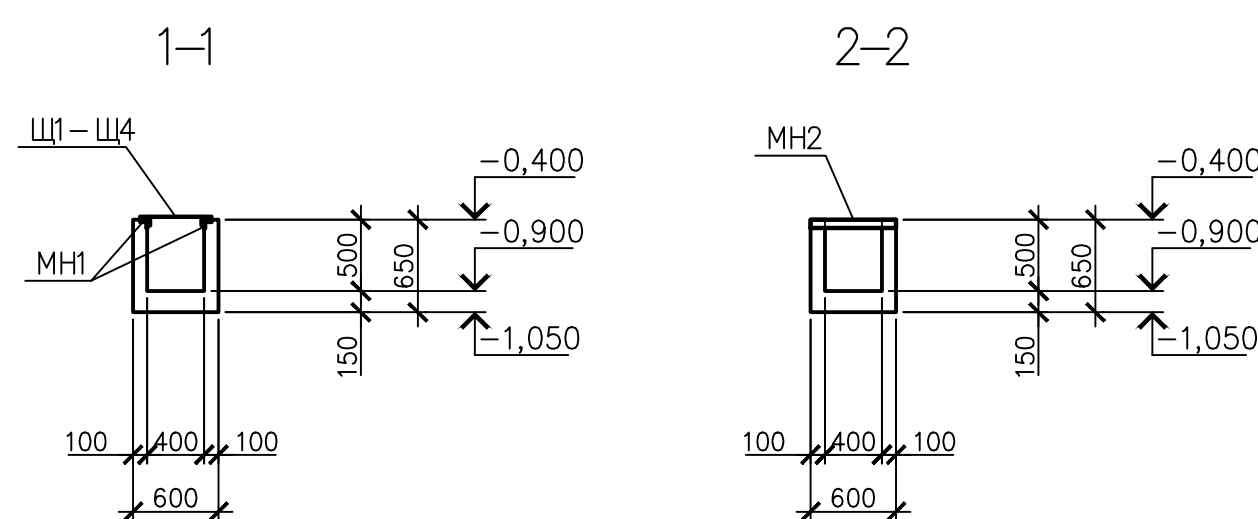


[illegible][illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Щ1	256/16-1- КЖО. И-	Щит Щ1	18	21,1	
Щ2		Щит Щ2	11	22,6	
Щ3		Щит Щ3	3	14,9	
Щ4		Щит Щ4	2	11,3	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
МН1	1.400—15. В1.540—09	Изделие закладное МН548	49,2	4,2	
МН2		Швеллер 14п ГОСТ 8240—97 245 ГОСТ 27772—2015	600	1	7,4 см. ТТ
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 5781—82	10—А—III(A400)	250	0,617	мм
2		10—А—III(A400) L=1680	120	1,04	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл.В25, марок F150, W6	6W6		м3

1. Общие указания см. лист 1. Лист см. совместно с листом 9.
2. Основная арматура 10—А-III(A400) с шагом 200 мм в обоих направлениях
3. Соединения стержней выполнять внахлестку с перепуском не менее 420 мм и "разбежкой" соединений смежных стержней не менее 600 мм, либо на сварке по ГОСТ 14098—2014—С23—Рз с "разбежкой" соединений смежных стержней не менее 1,0 м. Длина нахлестки сварных стержней — не менее 80 мм (8dн). Расход арматуры в нахлестку с перепуском учтен в спецификации.
4. Соединения арматуры на пересечениях выполнять отожженной вязальной проволокой или варить сварочными

03.05.2017

						256/16-1-КЖО
						Реконструкция существующего цеха ?2 со вспомогательными помещениями на площадке п г. Пермь, шоссе Космонавтов, 395 под литейные пр
Изм.	Кол. у	Листов	до к	Подп.	Дат	
Разроб.	Чижикова				03.05.17	
Проверил	Иванов				03.05.17	Литейный цех
Гл. констр.	Беззакруй				03.05.17	Стадия Лист Листов
						Р 12
Н. контр.	Костров				03.05.17	Лоток монолитный ЛМ
						ООО "Институт Пер ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"